

Costituito da ABS estruso, eventualmente stampato e gofrato. Il retro è primerizzato per consentire l'incollaggio con tutti gli adesivi per legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

FORMATI PER BORDI	Bobine a partire da 12mm
SPESSORI	Da 0,50mm a 2,0mm
FINITURE	Opaca o strutturata
GLOSS 60°	Finitura opaca = 12 +/- 3
TOLLERANZA SULLA LUNGHEZZA	Nominale +/- 3%
TOLLERANZA SULLA LARGHEZZA	Nominale +/- 0,5mm
EMISSIONE FORMALDEIDE	Non contiene formaldeide
COLORE TINTA UNITA	DE ≤ 1,5
COLORE STAMPATI	Accoppiabilità con campione di riferimento (di norma la prima produzione)

RESISTENZA ALLA MACCHIA EN 12720

PRODOTTI (classe C UNI10944)	Tempo/valut.**	
Acetone	10s	5
Caffè	1h	5
Acido acetico 10%	1h	5
Ammoniaca 10%	1h	5
Vino rosso	1h	5
Acido citrico 10%	1h	5
Soluzione detergente	16h	5
Etanolo 48%	1h	5
Etile.butile acetato 1:1	10s	5
Olio di oliva	1h	5
Olio di paraffina	1h	5
Carbonato di sodio 10%	1h	5
Cloruro di sodio 15%	1h	5
Tè	16h	5
Acqua distillata	16h	5
Birra chiara	1h	5
Acetone	10s	5

RESISTENZA AI PULITORI PTP 53/95

PRODOTTI	Tempo/valut.**	
Ajax Bagno antibatterico	24h	5
Candeggina Ace	24h	2
Ammoniaca 10%	24h	5
Alcool denaturato	24h	5
Lyso-Form casa	24h	5
Viakal	24h	4
Vetрил	24h	5
Mastro Lindo	24h	5
Pronto Legno pulito	24h	5
Vim Liquido	24h	5

** Legenda

Livello 5 - Nessun cambiamento visibile
Livello 4 - Legg. variazione. gloss, visibile certi angoli
Livello 3 - Moderato cambiamento gloss e colore
Livello 2 - Notevole variazione. Gloss e colore
Livello 1 - Distorsione e/o rigonf. della superficie

* Valida solo per prodotto verniciati